

CD120L-MEC Seilzug-Sensor-Mechanik - Messbereich 0 bis 3500 mm

Technische Daten:

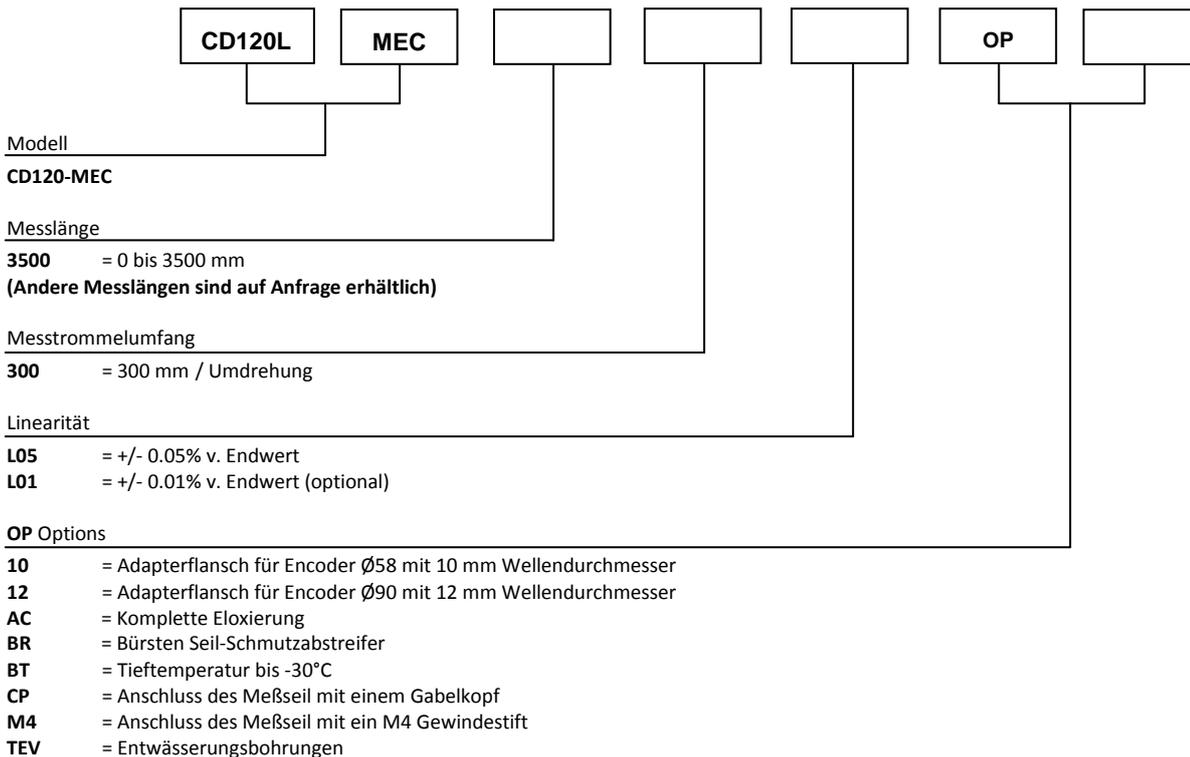
Messbereich	0 bis 3500 mm
Messtrommelumfang	300 mm / Umdrehung
Auflösung	Abhängig vom Encoder
Sensorelement	Anpassung mit Encoder oder andere Sensorelement Ihrer Wahl (auf Anfrage).
Material	Gehäuse – Aluminium (RohS) Meßseil – Edelstahl
Meßseil Durchmesser	0,60 mm
Linearität	+/- 0,05% v. Endwert +/- 0,01% v. Endwert (optional)
Geschwindigkeit	10 M/S max
Beschleunigung	7 M/S ² (vor der Verformung des Meßseil)
Gewicht	ca. 2000 g
Arbeitstemperatur	-20° bis +85°C
Lagertemperatur	-30° bis +85°C



Auszugskraft:

Messlänge in mm	Auszugskraft am Anfang des Messbereich	Auszugskraft am Ende des Messbereich
3500	≈ 13,00 N	≈ 18,00 N

Bestellcode:



Bestellbeispiel: **CD120L-MEC-3500-300-L05-OP-10-AC**

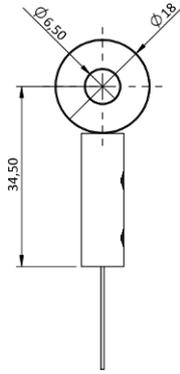


Options

Befestigungsöse:

Standard

Die Montage erfolgt beispielsweise mit einer M6-Zylinderschraube, oder mittels Gabelkopf.



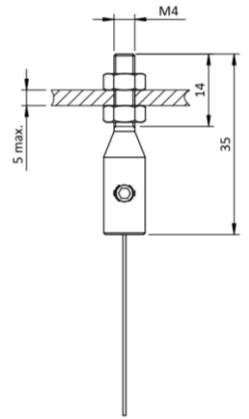
M4 Seilbefestigung:

OP-M4

Die M4-Seilbefestigung besteht aus einem Gewindestift M4 mit Kontermutter. Die Montage erfolgt optimal mit einem Durchgangsloch. Die Montageplatte sollte nicht mehr als 5 mm haben.

Achtung

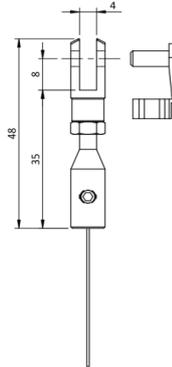
Auf keinen Fall darf der M4- Gewindestift selbst in ein feststehendes Teil geschraubt werden, da dabei das Meßseil verdreht wird.



Gabelkopf:

OP-CP

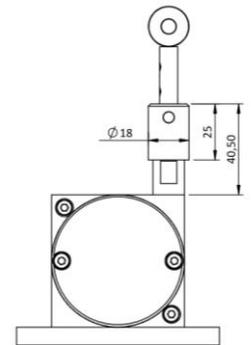
Der M4-Anschluß kann zur Befestigung mit dem Gabelkopf verbunden werden.



Bürsten Seil-Schmutzabstreifer :

OP-BR

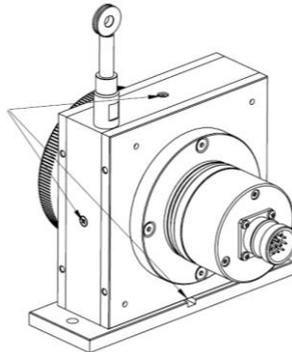
Der Seilabstreifer verhindert das Eindringen störender Staub und Schmutz durch den Seilaustritt.



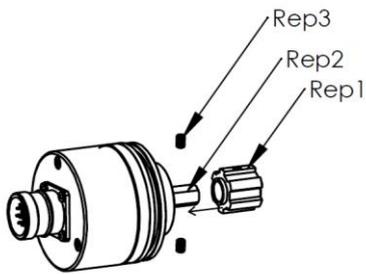
Entwässerungsbohrungen:

OP-TEV

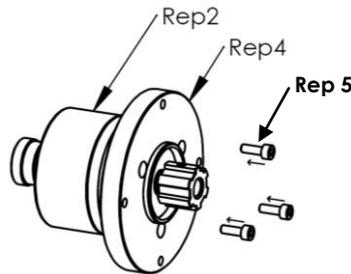
Die Löcher ermöglichen die natürliche Strömung von Flüssigkeiten aus dem Sensor, um die Ansammlung im Gerät zu vermeiden.



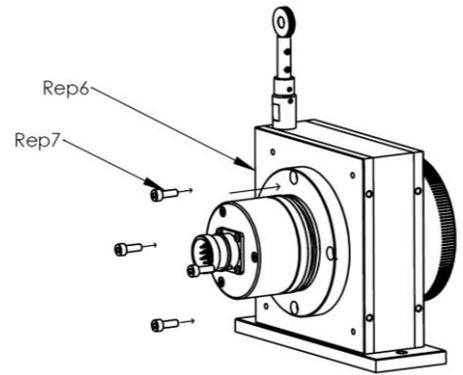
Montageanleitung für Drehgeber



Schieben Sie die Keilwelle (Rep. 1) auf die Welle des Drehbegers (Rep. 2) und ziehen Sie die beiden Madenschrauben M4x6 (Rep. 3) an



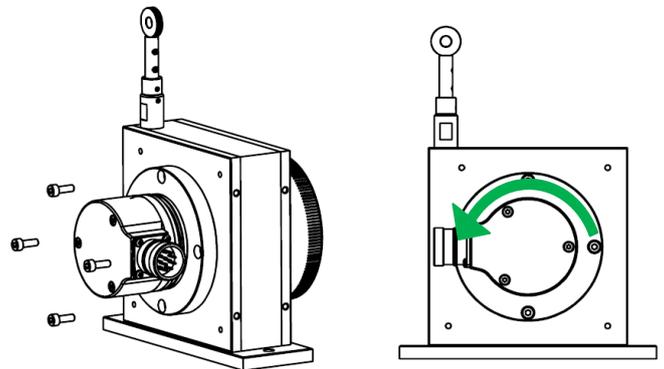
Befestigen Sie den Flansch (Rep 4) auf den Drehgeber (Rep 2) mit 3 Schrauben CHC M4x12 (Rep 5)



Schieben Sie die Baugruppe aus (Flansch und Encoder) in die Keilnaben (Rep. 6) und befestigen Sie sie mit den 4 CHC M4x12-Schrauben (Rep. 7).

Wählen Sie die Winkelposition des Encoders

1. Die 4 CHC M4x10-Schrauben abschrauben
2. Der Encoder kann in Schritten von 90 ° positioniert werden
3. Schrauben Sie die 4 Schrauben CHC M4x12



Veränderung der Position der Bodenplatte

1. Die 4 CHC M4x10-Schrauben, die die Bodenplatte sichern, abschrauben
2. Die Bodenplatte auf der gewünschten Seite positionieren
3. Schrauben Sie die Bodenplatte mit den 4 Schrauben CHC M4x10

