

# CD150-MEC mécanique seule - Etendue de mesure 0 à 6000 mm



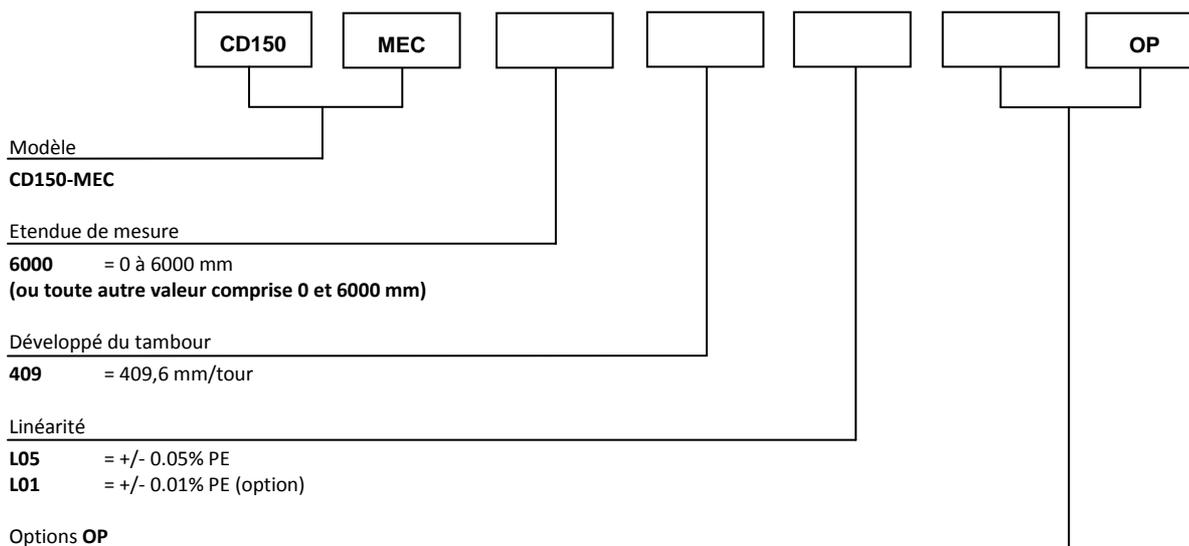
## Caractéristiques Techniques :

Etendue de mesure maximum	0 à 6000 mm
Développé du tambour	409,6 mm/tour
Élément de détection	Montage avec codeur ou autre élément de détection rotatif de votre choix (nous consulter)
Matière	Corps et capot en aluminium (RoHS) Câble de mesure en inox
Diamètre du câble de mesure	0,60 mm
Linéarité	+/- 0,05% PE +/- 0,01% PE (option)
Vitesse de déplacement max	10 M/S
Accélération max	5 M/S <sup>2</sup> (avant déformation du câble de mesure)
Poids	≈ 3000 g
Température de fonctionnement	-20° à +80°C
Température de stockage	-30° à +80°C

## Force de rappel :

Course standard en mm	Force de rappel en début de course	Force de rappel en fin de course
6000	≈ 10,00 N	≈ 13,50 N

## Référence de commande :



- 06** = Bride d'adaptation pour codeur Ø58 à axe Ø6 (**06A** pour la fourniture d'un accouplement Ø6 sans bride)
- 10** = Bride d'adaptation pour codeur Ø58 à axe Ø10
- 12** = Bride d'adaptation pour codeur Ø90 à axe Ø12 (**12A** pour la fourniture d'un accouplement Ø12 sans bride)
- AC** = Anodisation complète du capteur
- BR** = Brosse de nettoyage du câble de mesure
- CP** = Chape de fixation du câble de mesure
- M4** = Tige fileté M4 de fixation du câble de mesure
- TEV** = Trous d'évacuation d'eau

Si aucune option n'est spécifiée au niveau de la bride d'adaptation, le capteur à câble sera livré avec un accouplement Ø10 sans bride.  
Pour l'adaptation d'un codeur optique ou tout autre élément de détection ne faisant pas parti de notre gamme, merci de nous consulter.

Exemple de référence : **CD150-MEC-6000-409-L05-OP-10-AC**



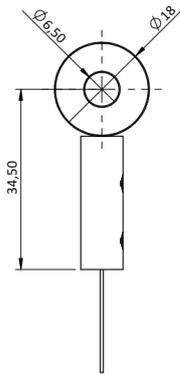
Tel : +33 (0)3 88 02 09 02 / Fax : +33 (0)3 88 02 09 03 / E-mail : [info@ak-industries.com](mailto:info@ak-industries.com) / Web : <http://www.ak-industries.com>

**Options :**

**Accroche du câble de mesure par cosse:**

**Standard**

La fixation de la cosse se fait à l'aide d'une vis M6 ou d'une chape.



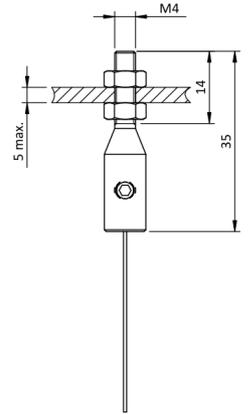
**Accroche du câble de mesure par une tige filetée M4 :**

**OP-M4**

La fixation de la tige filetée se fait à l'aide de 2 écrous (fournis). L'épaisseur de la plaque de fixation ne doit pas être supérieure à 5mm.

**Attention**

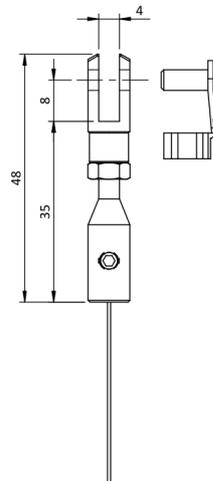
Ne jamais visser la tige filetée dans écrou fixe, une torsion du câble de mesure endommagerait ce dernier.



**Accroche du câble de mesure par une chape :**

**OP-CP**

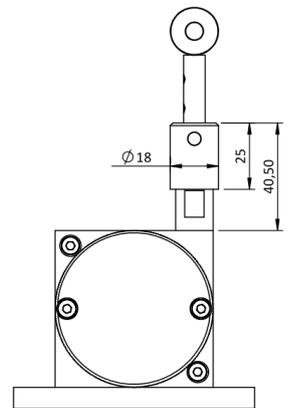
La fixation de la chape se fait à l'aide d'une goupille (fournis).



**Brosse de nettoyage de câble**

**OP-BR**

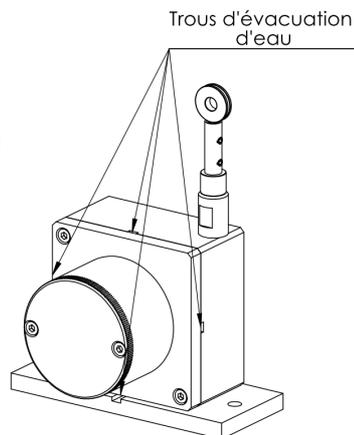
La brosse permet de nettoyer le câble de mesure dans les environnements poussiéreux ou humides



**Trous d'évacuation d'eau**

**OP-TEV**

Les trous permettent l'écoulement naturel des fluides hors du capteur afin d'éviter l'accumulation de ces derniers à l'intérieur de l'appareil.



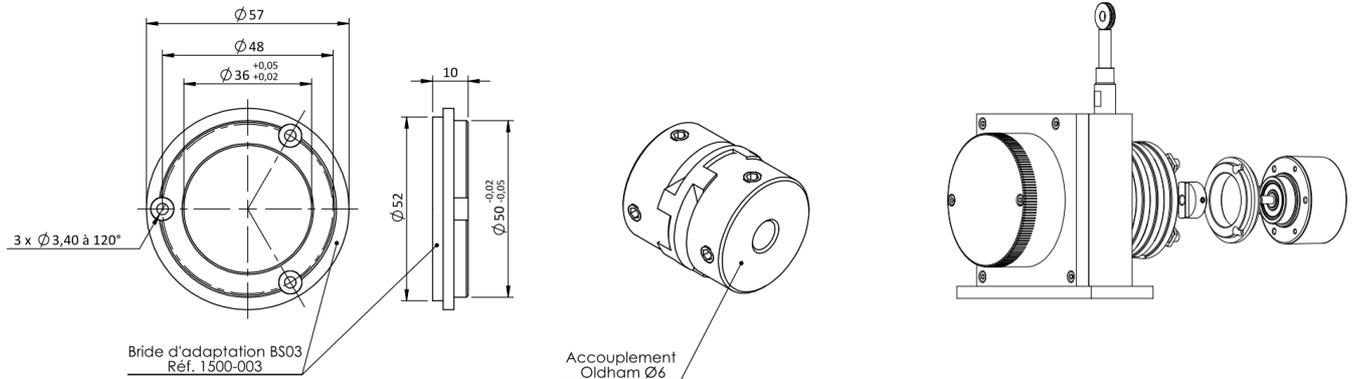
## Options

### Brides d'adaptation

#### Adaptation d'un codeur standard Ø58 à axe Ø6

OP-06 : Bride d'adaptation + Accouplement Oldham Ø6

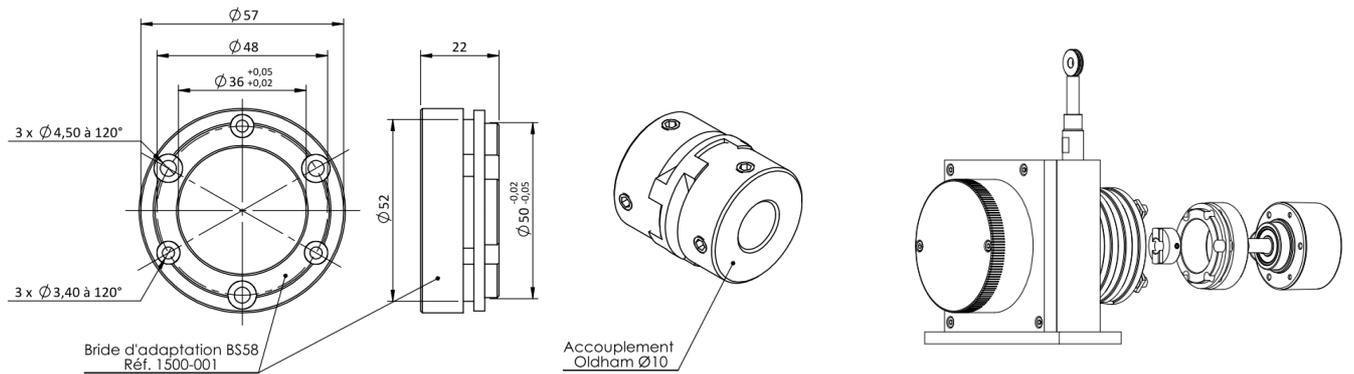
OP-06A : Accouplement Oldham Ø6 sans bride d'adaptation



#### Adaptation d'un codeur standard Ø58 à axe Ø10

OP-10 : Bride d'adaptation + Accouplement Oldham Ø10

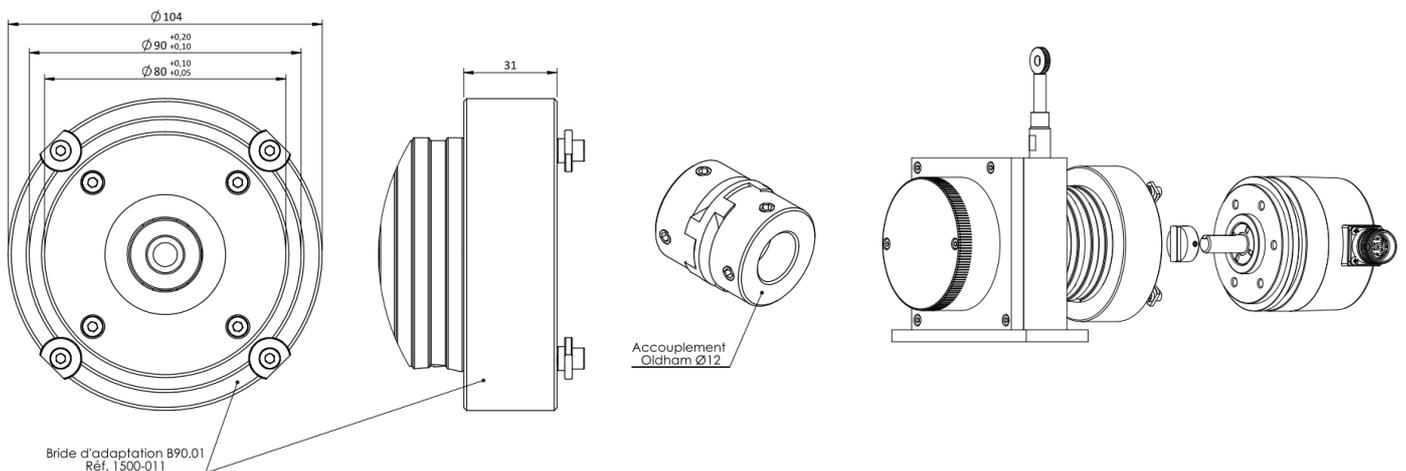
Sans spécification, un capteur à câble série MEC sera toujours livré avec un accouplement Oldham Ø10 sans bride d'adaptation



#### Adaptation d'un codeur standard Ø90 à axe Ø12

OP-12 : Bride d'adaptation + Accouplement Oldham Ø12

OP-12A : Accouplement Oldham Ø12 sans bride d'adaptation



Tel : +33 (0)3 88 02 09 02 / Fax : +33 (0)3 88 02 09 03 / E-mail : [info@ak-industries.com](mailto:info@ak-industries.com) / Web : <http://www.ak-industries.com>

